



SUESSEN Baugruppenfertigung

Wir bieten eine solide Partnerschaft -
nutzen Sie unsere Stärken für Ihr Produkt

Wir fertigen für Sie qualitativ hochwertige Baugruppen und Einzelteile.

Unsere Stärken für Ihr Produkt stellen wir Ihnen hier vor.

Wirtschaftlichkeit



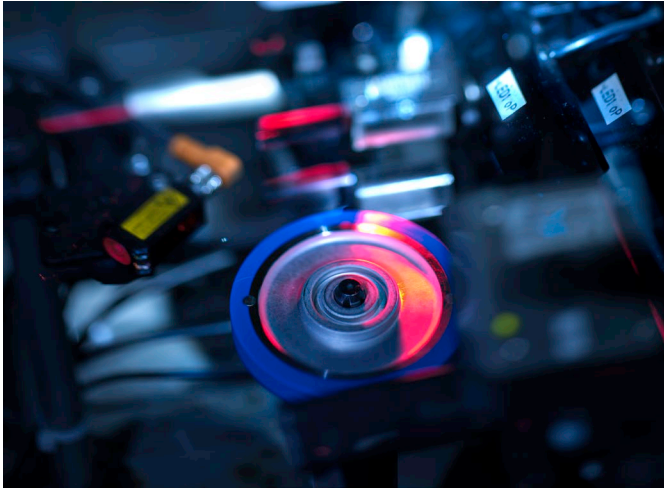
Aufgrund unserer umfangreichen Entwicklungs- und Fertigungsmöglichkeiten liefern wir Ihnen Baugruppen aus einer Hand. Wir begleiten Ihre Produkte von der Entwicklung über die Fertigung bis zur “Just In Time“-Anlieferung.

Ihr Vorteil:

- **Konstruktionsberatung**
Erarbeitung wirtschaftlicher Konstruktionen während der Entwicklungsphase
- **Produktionsoptimierung**
in der Prototypenphase.
- **Logistik**
Anlieferung Ihrer Baugruppen durch JIT, KANBAN usw.
- **Teilevielfalt / Umlaufbestände**
Minimierung Ihrer Umlaufbestände durch Auslagerung kompletter Baugruppen



Innovation



Seit Jahrzehnten betreiben wir erfolgreiche Forschungs- und Entwicklungsarbeiten im Spinnmaschinenbau.

Dies ist die Grundlage für unsere führende Stellung als Spinnmittelkomponentenhersteller auf dem Weltmarkt.

Nutzen auch Sie, als metallverarbeitender Betrieb, die Erfahrung von SUESSEN in Engineering und Projektierung.

Wir arbeiten bereits bei der Entwicklung Ihrer Produkte mit.

Unser Entwicklungsteam berät Sie nach modernsten Konstruktions- und Gestaltungskriterien.

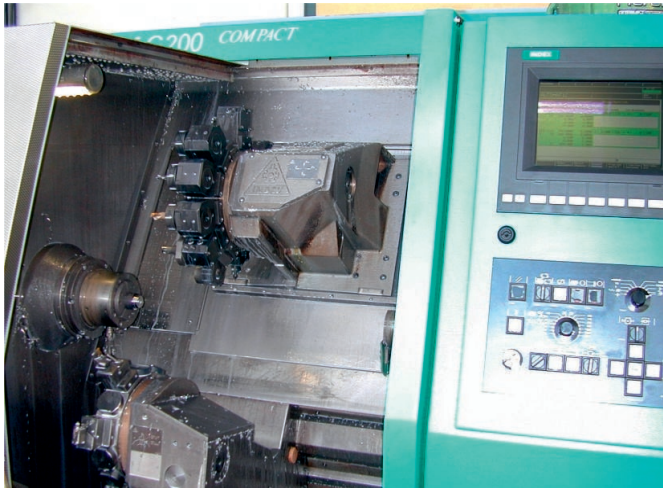
Kompetenz



Die oft komplexen Aufgaben verlangen nach zuverlässigen und dennoch einfachen Lösungen. Mit einem Höchstmaß an Qualität und dem Einsatz modernster Technologien sowie dem Know-how unserer Spezialisten sind wir der ideale Partner.

Auf den nachfolgenden Seiten stellen wir Ihnen unsere Fertigungsmöglichkeiten vor.

Drehbearbeitung



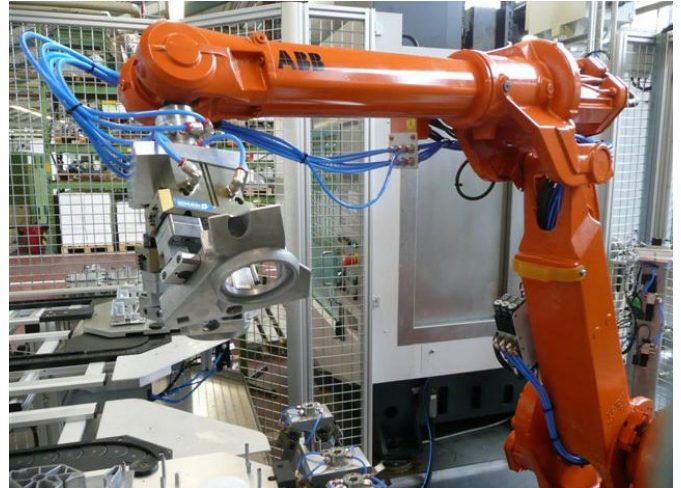
CNC-Drehmaschinen und -Drehzentren

Max. Stangendurchlass: 66 mm
Spannfutterbearbeitung bis D: 300 mm

- > C-Achsenbearbeitung auch mit angetriebenen Werkzeugen
- > Schwenkbare C-Achse
- > Möglichkeit der Synchronbearbeitung auf der Gegenspindel



Fräsbearbeitung



Fräsbearbeitungszentren und -zellen für Vertikal- und Horizontalbearbeitung mit bis zu 5 Bearbeitungsachsen

Max. Tischgröße: 3800 mm

Max. Verfahrweg: X: 3000 mm / Y: 550 mm / Z: 500 mm

- > Langbettmaschinen
- > Wechseldreh- und/oder Schwenktische
- > verfahrbare Runddrehtische
- > Pendelbearbeitung
- > Palettenaufnahme
- > Vollautomation via 6-Achs-Roboter



Schleifbearbeitung



Doppelplanschleifmaschinen

Beidseitiges Planschleifen von ring- und scheibenförmigen Werkstücken bis 80 mm Außendurchmesser und 140 mm Länge.

Spitzenrundschleifmaschinen

Spitzenhöhe: 175 mm
Schleiflänge: 1000 mm

Innenrundschleifmaschinen

Aufnahme der Teile im Rollenaggregat

Spitzenlose Rundschleifmaschinen

Max. Werkstücklänge: 250 mm
Max. Werkstückdurchmesser: 100 mm

Blech- und Schweißarbeiten

Nibbelmaschine Trumpf 260 R

Blechtafelabmessungen bis
6 mm x 1500 mm x 3000 mm

Lasermaschine Trumpf Truelaser 3030

Blechtafelabmessung bei
Stahlblech: 15 mm x 1500 mm x 3000 mm
Edelstahl: 5 mm x 1500 mm x 3000 mm
Aluminium: 2 mm x 1500 mm x 3000 mm

Hämmerle-Abkantpressen

Pressendruck: 200 t
Biegelänge: 3100 mm
Blechdicke: 6 mm

ESAB MASING Punkt-/Buckelschweißmaschine

3 x 50 kVA

Soyer-Gewindebolzenschweißgerät

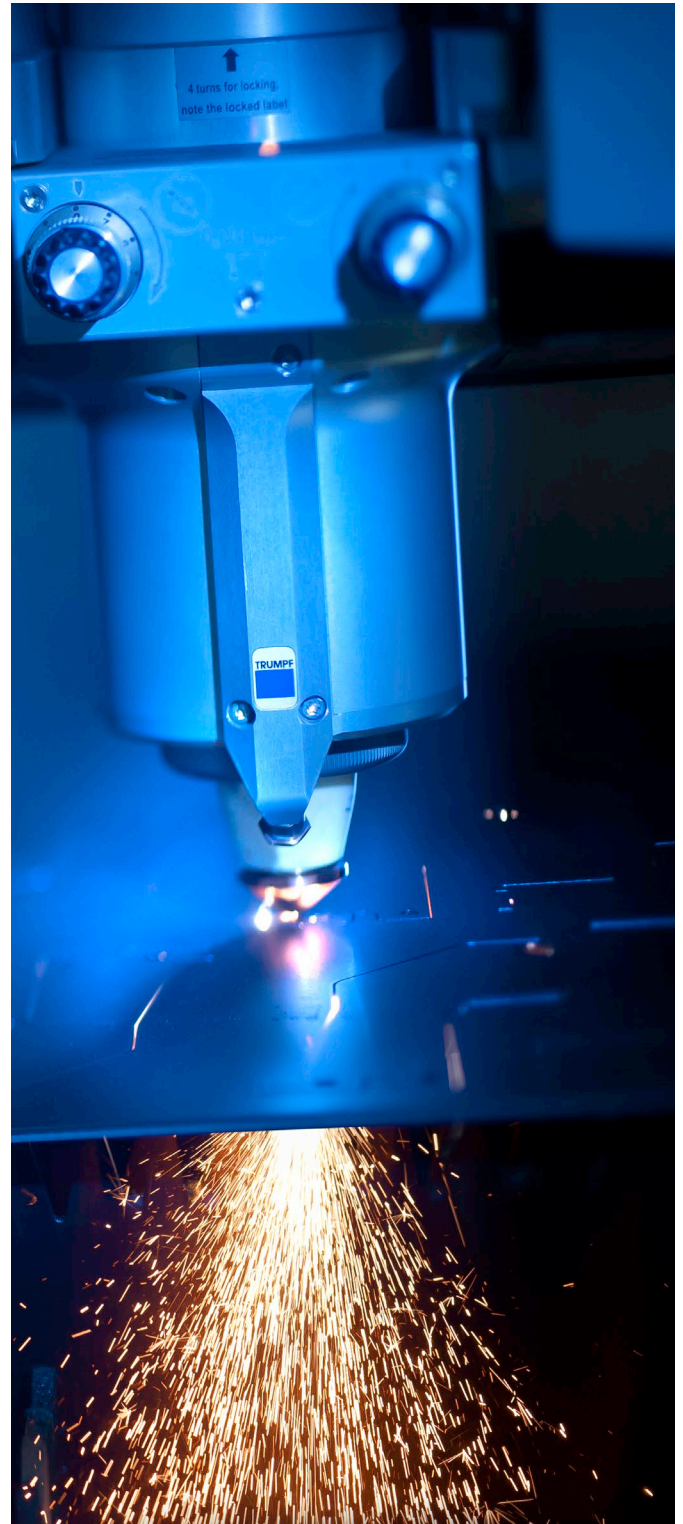
M4 - M16

Handschweißarbeiten

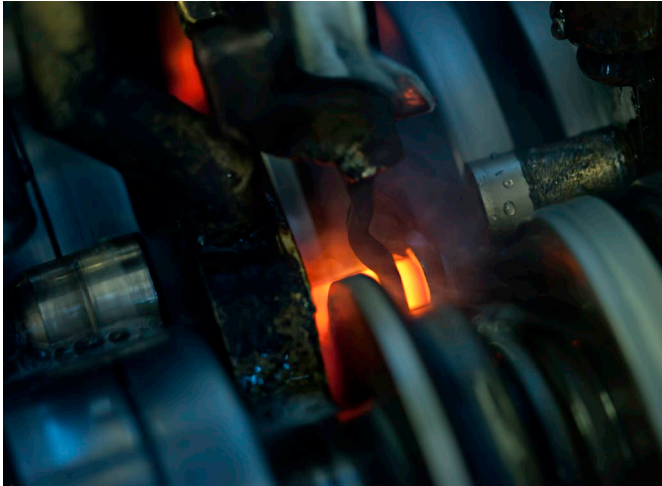
MAG-Schweißverfahren
WIG-Schweißverfahren

Clooß-Schweißroboter

Schweißbearbeitung auf 6-Achsen-Schweißroboter
Arbeitsraum: halbkugelförmig
2400 mm
Max. Schweißstrom: 350 A
Schweißdrahtdicke: 0,8 mm bis 1,2 mm



Wärmebehandlungen



Von Metallen inkl. metallo-grafische Untersuchungen

Einsatzhärten, Anlassen, Vergüten in Mehrzweckkammeröfen
und Durchlaufhärteanlagen

Härteprüfungen
EHT-Messungen
Spektralanalysen

Stanzarbeiten

Differenzwegpressen

Hydraulische Pressen

Stanzautomaten

Exzenterpressen

Max. Presskraft: 315 t
Max. Tischabmessungen: 1600 mm x 1240 mm

Entgratarbeiten mit Gleitschleifanlagen

Richtarbeiten

Prozessgesteuerter Jenny-Richtautomat

Automatisches Richten von zylindrischen Teilen (weich- bzw.
induktivgehärtet)

Wellenlänge bis 2 m und 45 mm Durchmesser

Pulverbeschichtungen



Tribo-Pulverbeschichtungsanlage

Beschichtungen in der Farbe grau, NCS S 1500-N, glatt bis zu einer Teilgröße von 1000 mm x 600 mm x 3000 mm

Montieren einfacher bis komplexer Baugruppen unter Anwendung arbeitswissenschaftlicher Verfahren nach MTM und REFA auch an unserem Standort in Osteuropa.

Montagetätigkeiten



Wuchtarbeiten

Max Teilgewicht: 2 kg

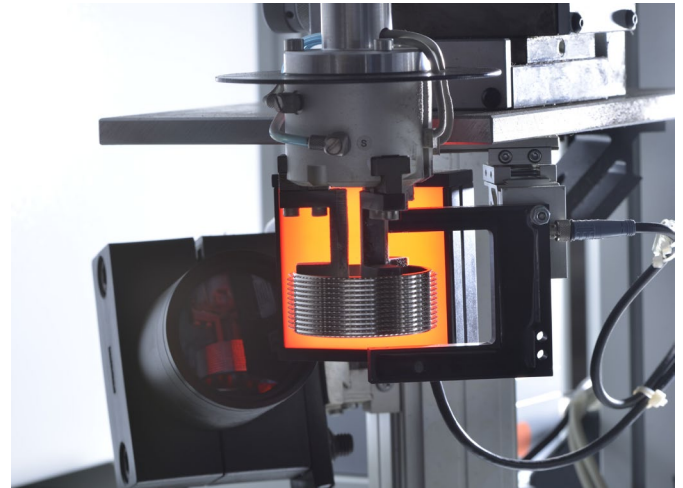
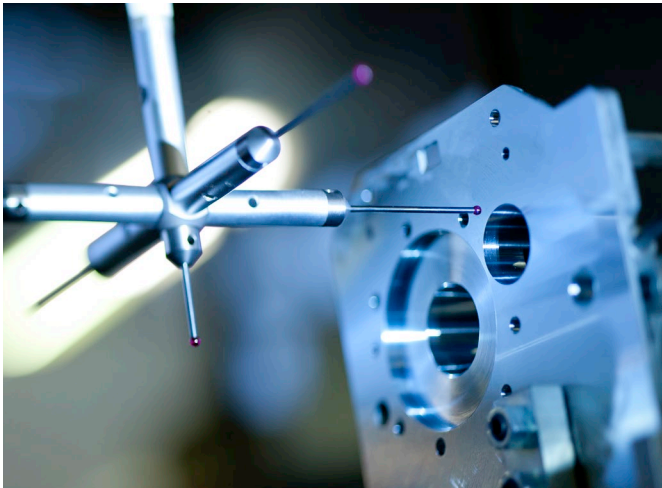
Max. Teiledurchmesser: 200 mm

Teilebeschriftung

- > mit Tampon-Druckmaschinen (Druckgröße: 70 x 70 mm)
- > mit Laser
- > mit Tintenstrahl Druckern



Mess- und Prüftechnik



Messarbeiten auf Zeiss-3D-Messmaschinen

Typ Prismo Vast HTG

Messbereich: X: 900 mm / Y: 1200 mm / Z: 700 mm

Typ WMM 850:

Messbereich: X: 800 mm / Y: 1800 mm / Z: 600 mm

Messarbeiten im Feinmessraum

Oberflächenrauigkeit

Rundheit



SUESSEN BAUGRUPPENFERTIGUNG Ansprechpartner:

Achim Licht
Telefon: 07162/15-255
e-mail: achim.licht@suessen.com

Manfred Scheel
Telefon: 07162/15-365
e-mail: manfred.scheel@suessen.com

www.suessen.com



Suessen is built on a solid foundation. In conjunction with the sister companies, Bräcker, Graf and Novibra, Suessen is securely embedded in the network of total solution and application expertise in yarn processing.

Bräcker www.bracker.ch
Graf www.graf.ch
Novibra www.novibra.cz