

Hilatura compacta
COMPACTeasy

Suessen

COMPACTeasy

Dispositivo de compactación COMPACTeasy



La nueva solución de
compactación mecánica

VENTAJAS

DESTACADAS

Bajos costos de inversión

Para clientes con un presupuesto de inversiones limitado

No requiere energía adicional

Compactación doble intensiva gracias al guiado invariable de las fibras, situado en el canal Y del compactador sin consumo de energía adicional

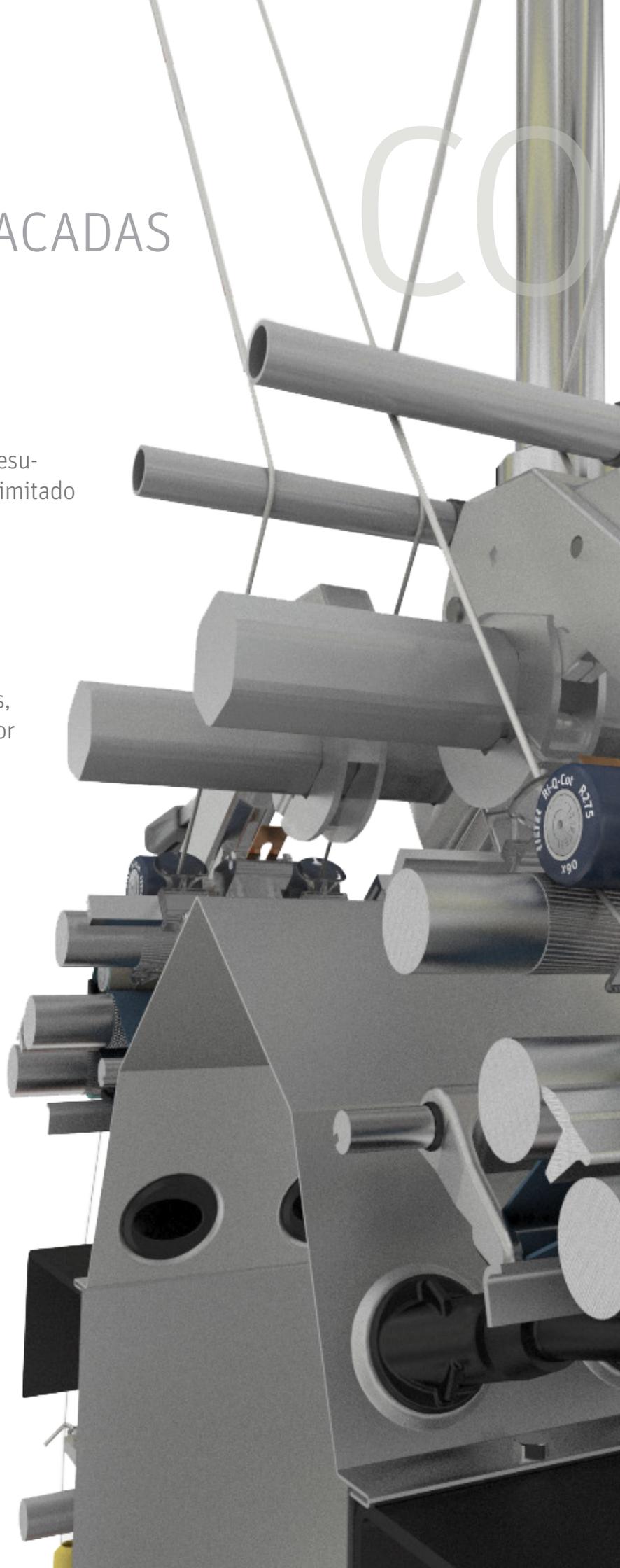
Excelentes características del hilo

Niveles similares a los del hilado compacto neumático en cuanto a los valores y los parámetros del hilo

Apto para todo tipo de máquinas de hilar a anillos

El dispositivo de compactación se puede equipar en las nuevas máquinas de hilar a anillos

Actualización sencilla en las máquinas que ya están instaladas



IMPACTeasy



Calidad uniforme del hilo

La misma calidad del hilo entre husos gracias al soporte del movimiento transversal para los rangos de título del hilo entre Ne 20 y Ne 80

Reducción del trabajo de mantenimiento

El movimiento transversal del compactador se traduce en una mayor duración de los recubrimientos

Procesa todos los materiales estándar

Desde las aplicaciones más comunes, incluido el hilado de mezclas hasta las fibras 100 % químicas

Rápido enchufe y desenchufe

La producción se puede cambiar rápidamente para pasar del hilado a anillos al hilado compacto

Compactación mecánica a bajos costos de inversión

Compactación en tiempo real sin consumo de energía adicional

El dispositivo de compactación COMPACTeasy es un sistema de compactación mecánica que permite una compactación en tiempo real sin consumo de energía adicional, gracias al canal Y del compactador. COMPACTeasy permite procesar todas las materias primas estándar, tales como algodón, fibras químicas y mezclas de estas.



COMPACTeasy montado en el brazo de pesaje superior P3-1 de Rieter



El retenedor COMPACTeasy con cilindro COMPACTeasy, easy-Spring y compactador con canal Y

Reducción del trabajo de mantenimiento

Gracias al movimiento transversal del compactador, no es necesario esmerilar el cilindro COMPACTeasy. Los recubrimientos se cambian una vez que finaliza su duración. Según el material de fibra que se hila, se puede esperar una duración de 1,5 años. Esto reduce el trabajo de mantenimiento de manera considerable.

Menos roturas y desgaste

El dispositivo consta del retenedor que sujeta el cilindro superior delantero y del cilindro COMPACTeasy más pequeño. El resorte easy-Spring presiona el cilindro COMPACTeasy contra el cilindro inferior. Entre los dos cilindros superiores, se encuentra el compactador con el canal Y, además del pasador anterior. El resorte del compactador presiona el compactador contra el cilindro inferior con una baja fuerza del resorte. Esto genera un desgaste considerablemente inferior en el compactador en comparación con los elementos de compactación cargados de forma magnética.

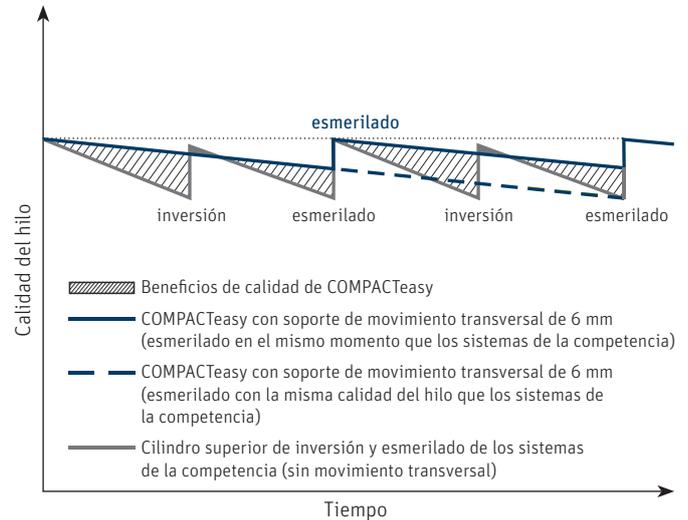
El retenedor consta de una estructura de color rojo, el easy-Spring que presiona el cilindro COMPACTeasy y el resorte del compactador que lo sostiene y aplica una leve presión para posicionarlo sobre el cilindro inferior. El retenedor con el cilindro superior de salida están fijados en el brazo superior. Este cilindro superior forma parte de la máquina de hilar a anillos básica y se puede reutilizar. COMPACTeasy requiere dimensiones de recubrimiento del cilindro superior de 29 x 25 mm.

Calidad uniforme del hilo

Calidad uniforme del hilo gracias al sistema del movimiento transversal

El soporte del movimiento transversal forma parte de COMPACTeasy. El movimiento transversal de la barra estándar en la máquina de hilar a anillos se transfiere a través del plan de estiraje directamente al compactador. Esto permite un movimiento transversal de 6 mm en el cilindro COMPACTeasy. Esto constituye una ventaja significativa sobre la inversión del cilindro superior delantero habitual en los sistemas mecánicos. Prolonga la duración de los recubrimientos y, en particular, garantiza una calidad uniforme del hilo.

Para asistir al sistema del movimiento transversal en la máquina de hilar a anillos, se instalan mandos neumáticos o electrónicos en cada extremo de la máquina. Cada mando mueve la barra del movimiento transversal derecha e izquierda al mismo tiempo. La tracción de las barras del movimiento transversal evita que se doblen.



Ventajas de calidad del soporte del movimiento transversal COMPACTeasy en comparación con los cilindros superiores invertibles de otros sistemas



Transmisión del movimiento transversal al compactador (vista trasera)

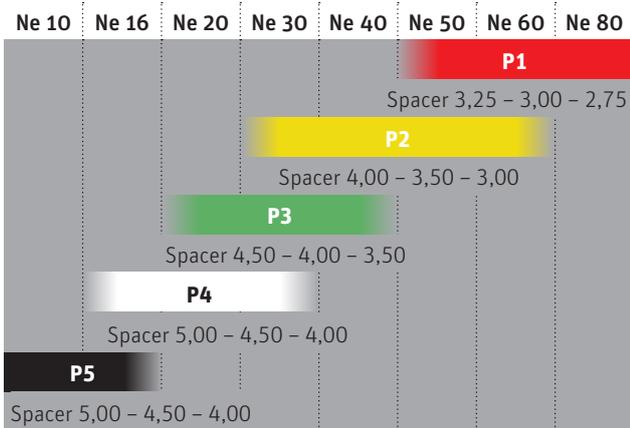
Excelentes características del hilo

Mejoras en la irregularidad del hilo y aumento de la tenacidad del hilo

La función del pasador es similar a la que desempeña el PINSpacer en la hilatura a anillos convencional. La calidad del hilo no solo se determina mediante el compactador, es decir por el canal Y, sino que también por medio del pasador integrado. Este pasador, que antecede al canal de compactación se aplica en el área exacta del tren de estiraje donde las fibras tienen la menor guía. Este proceso produce una mejora en la irregularidad del hilo y aumenta la tenacidad del hilo. Por lo tanto, los parámetros del hilo alcanzan un nivel similar a los hilos compactos hilados de manera neumática, además de un nivel muy superior al hilado a anillos convencional y otros sistemas de compactación mecánica.

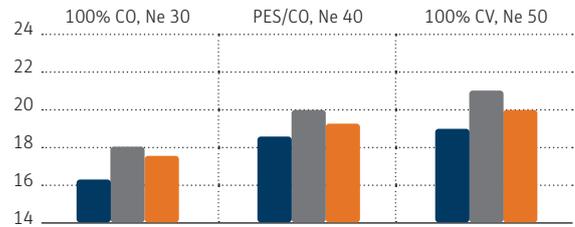


Compactador con canal Y y pasador

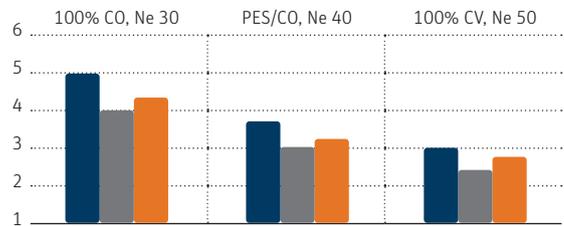


Cuatro diferentes alturas del pasador (1 – 4) y una sin pasador (5) se asignan a los rangos de título del hilo de Ne 20 a Ne 80

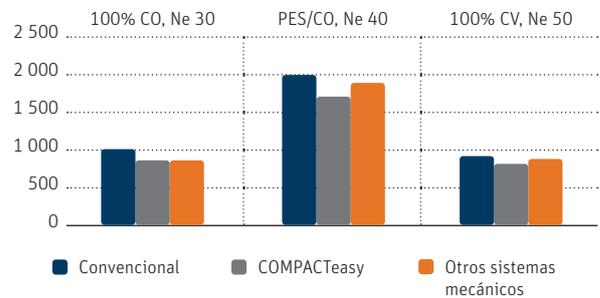
Tenacidad en cN/tex



Velocidad H



IPI

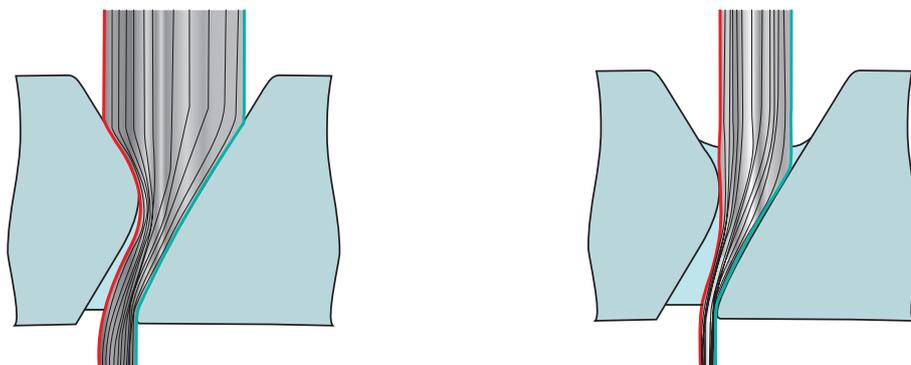


Valores del hilo alcanzados con COMPACTeasy frente a la resp. de hilatura a anillos convencional de otros sistemas de compactación mecánica para diferentes títulos del hilo y materiales

Compactación mecánica doble intensiva

Efectos positivos en los parámetros del hilo

El canal Y del compactador ofrece una compactación doble más intensiva. Esto tiene un efecto positivo en los parámetros del hilo, ya que se trata de una compactación real. El canal Y del compactador es independiente del título del hilo. La geometría del canal está diseñada de manera que se garantice una ruta de fibra invariable, ya que el paso más cercano al compactador es más amplio que el de los diferentes canales de los sistemas de compactación mecánica. Por consiguiente, se excluye la obstrucción del canal por impurezas o partes gruesas. Además, el canal Y permite una compactación doble, ya que la compactación mecánica se realiza dos veces por la forma especial del canal y el flujo con forma de S de la hebra de la fibra en el canal. Esta es una compactación más intensiva en comparación con otros sistemas de compactación mecánica, dado que tiene un efecto positivo en los parámetros del hilo.



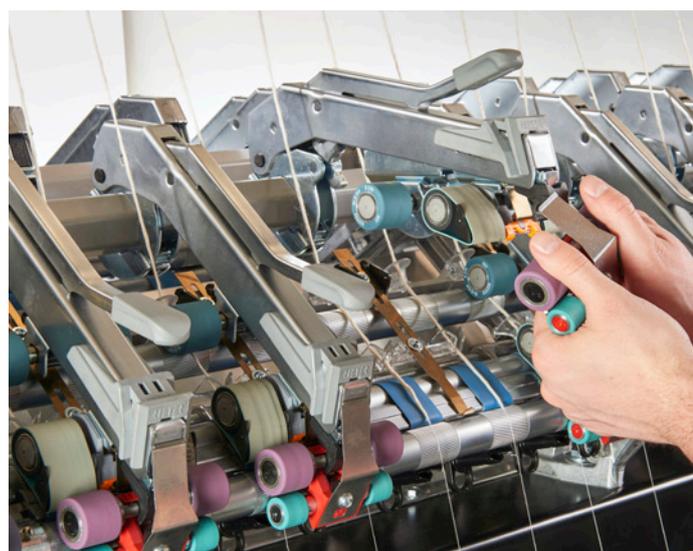
Compactación doble intensiva para todos los títulos del hilo gracias al canal Y del compactador

Adaptación a las necesidades del mercado

COMPACTeasy permite cambiar rápidamente la producción del hilado a anillos al hilado compacto mediante el sencillo enchufe y desenchufe del dispositivo de compactación en una máquina de hilar a anillos.

El dispositivo de compactación produce hilos con excelentes características a partir de todas las materias primas estándar, tales como algodón, fibras químicas y las mezclas de estos.

COMPACTeasy se puede agregar a las especificaciones de las nuevas máquinas de hilar a anillos, y se puede proporcionar junto con estas máquinas. Las máquinas que ya se hayan instalado se pueden actualizar fácilmente.



Fácil enchufe y desenchufe del dispositivo de compactación



Spindelfabrik Suessen GmbH
Donzdorfer Straße 4
73079 Süssen
Germany
T +49 7162 15-0
F +49 7162 15-367
mail@suessen.com

www.suessen.com

Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas de Rieter y las innovaciones de Rieter están protegidos por patentes.

3340-v2 es 2207 • SRP.1000NS 07.22