

环锭纺  
倚丽赛络紧密纺EliTwist

**Suessen**

# 倚丽赛络紧密纺 EliTwist



用环锭细纱机直接纺双股紧密纱

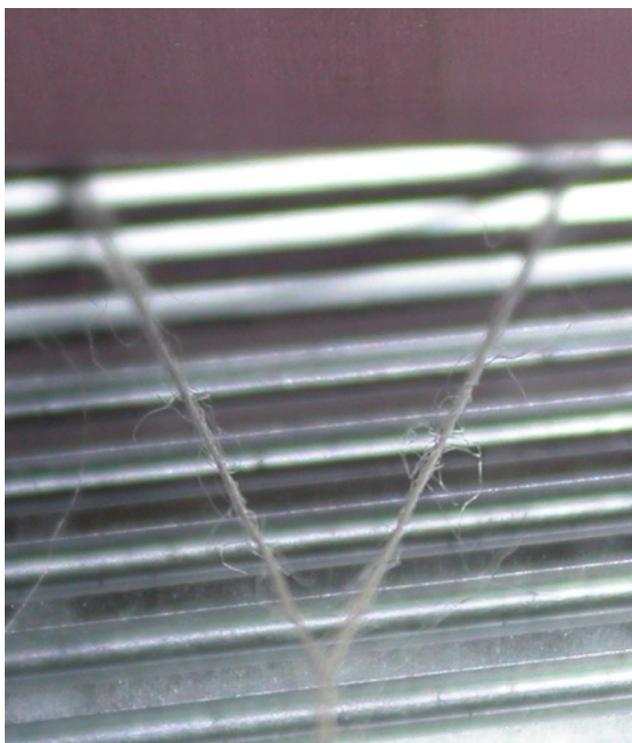
# 倚丽赛络紧密纺EliTwist

## 用环锭细纱机直接纺双股紧密纱

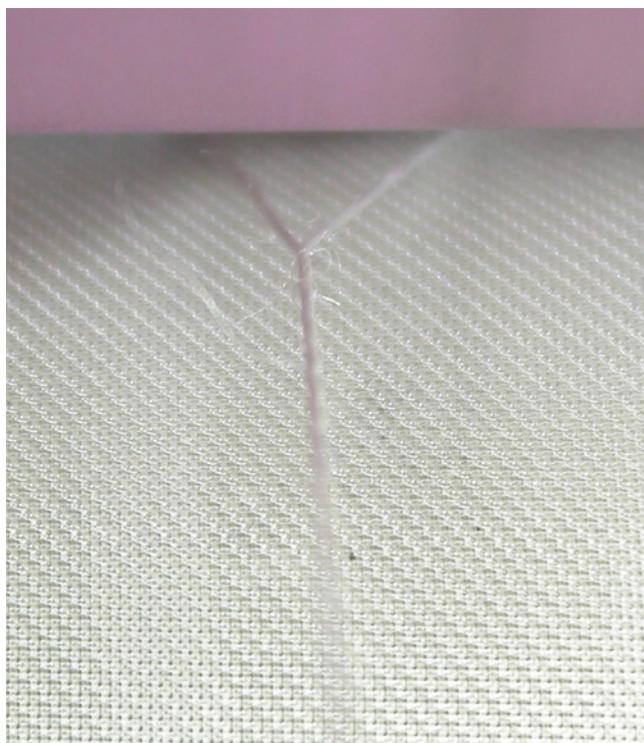
EliTwist倚丽赛络紧密纺将紧密纺和纱线并捻结合为一步法工艺。此工艺可以生产出具有相同捻向的双股纱线。

加捻三角区非常小，即使在高锭速下，断头率也很低。

EliTwist倚丽赛络紧密纺的特殊纱线设计成功地进一步改善了单股紧密纱广为人知的出色纺织和物理特性。



标准的赛络纺加捻三角



倚丽赛络紧密纺加捻三角

### EliTwist赛络纱的典型特性

- 充分利用纤维材料，取得了一流的纱线强度和最大的工作能力
- 因为采用合股，纱线均匀度很高
- 纱线横截面圆形、紧密
- 毛羽值低
- 纱线表面平整
- 纱线滑脱阻力大
- 抗摩擦性能高

### 经济效益

- 紧密纺和加捻一次完成
- 在环锭细纱机和络筒机上生产率明显提高
- 不需并线和加捻
- 锭子速度和断头率与同样
- 纱支纺织的单股紧密纱的一样

## 应用范围广

- 对原材料无局限，也可以用混纺材料
- 高档衬衫和裤子面料
- 轻质华达呢织物
- 用于针织的逐渐增多
- 高强度的特殊双股纱线
- 工业用织物

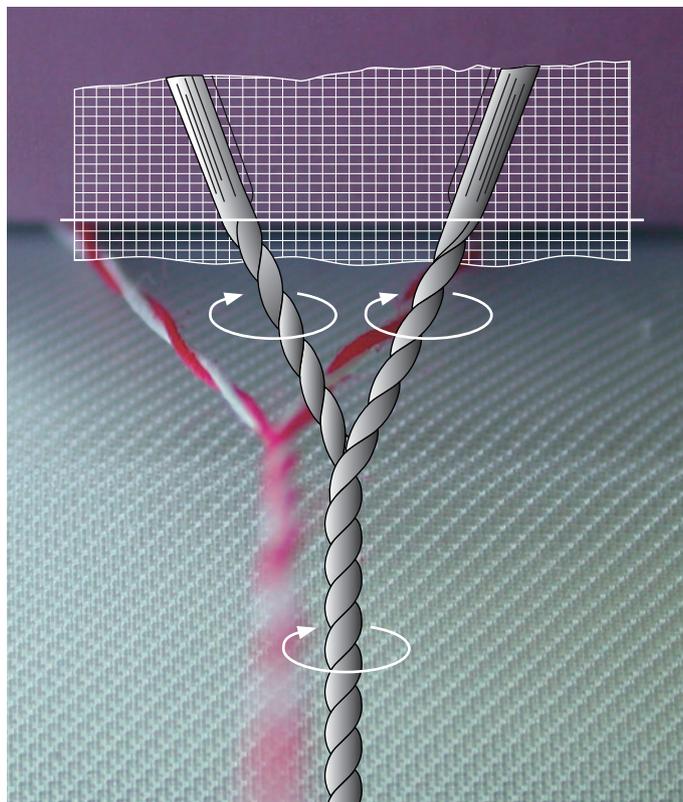
根据纤维材料的不同，有的甚至可达到最小的纱线捻系数。按常规，倚丽赛络紧密纺纱线的最佳捻度系数介于单股纱和传统S/Z双股纱的股-捻度系数之间。

从技术上讲，倚丽赛络紧密纺纱线是可以接头的，这个问题已经由所有络筒机制造商解决了。

EliTwist倚丽赛络紧密纺系统可改装到所有已安装的倚丽特和Fiomax E锭子上。

而且只要是安装倚丽紧密纺单纱设备的环锭纺机都可以采用倚丽赛络紧密纺。

在机器上进行紧密单股纱和紧密双股纱的转换非常方便快捷，差别只是异型管、倚丽辊和粗纱导纱喇叭这些配件。



## 用倚丽赛络纺生产包芯纱

EliTwist赛络纱的结构为生产包芯纱和其他特种纱提供了新的方法。绪森开发的包芯纱装置可纺包裹效果很好的包芯纱，具体方法是长丝喂进加捻三角的中心。

倚丽赛络纺是现在世界上生产紧密双股纱最经济的方法。它的纱线性能参数无与伦比。

A close-up photograph of a white, cylindrical industrial component, likely a spindle. The component features several blue, oval-shaped recessed areas and a central embossed logo. The background is a soft, out-of-focus light blue.

**Spindelfabrik Suessen GmbH**

Donzdorfer Strasse 4

73079 Süssen

Germany

T +49 7162 15-0

F +49 7162 15-367

mail@suessen.com

[www.suessen.com](http://www.suessen.com)

本资料中的数据和图片，以及与之相关的参数资料为即期发行物。绪森保留根据需要随时进行必要修改并恕不另行通知的权利。绪森系统和绪森创新产品均受到专利保护。

3634-v1 zh 2309 · SLP.0103ZH 09.23