

紧密纺系统  
EliTe倚丽特

**Suessen**

# EliTe倚丽特

绪森紧密纺系统

全球应用广泛功能全面的紧密纺系统

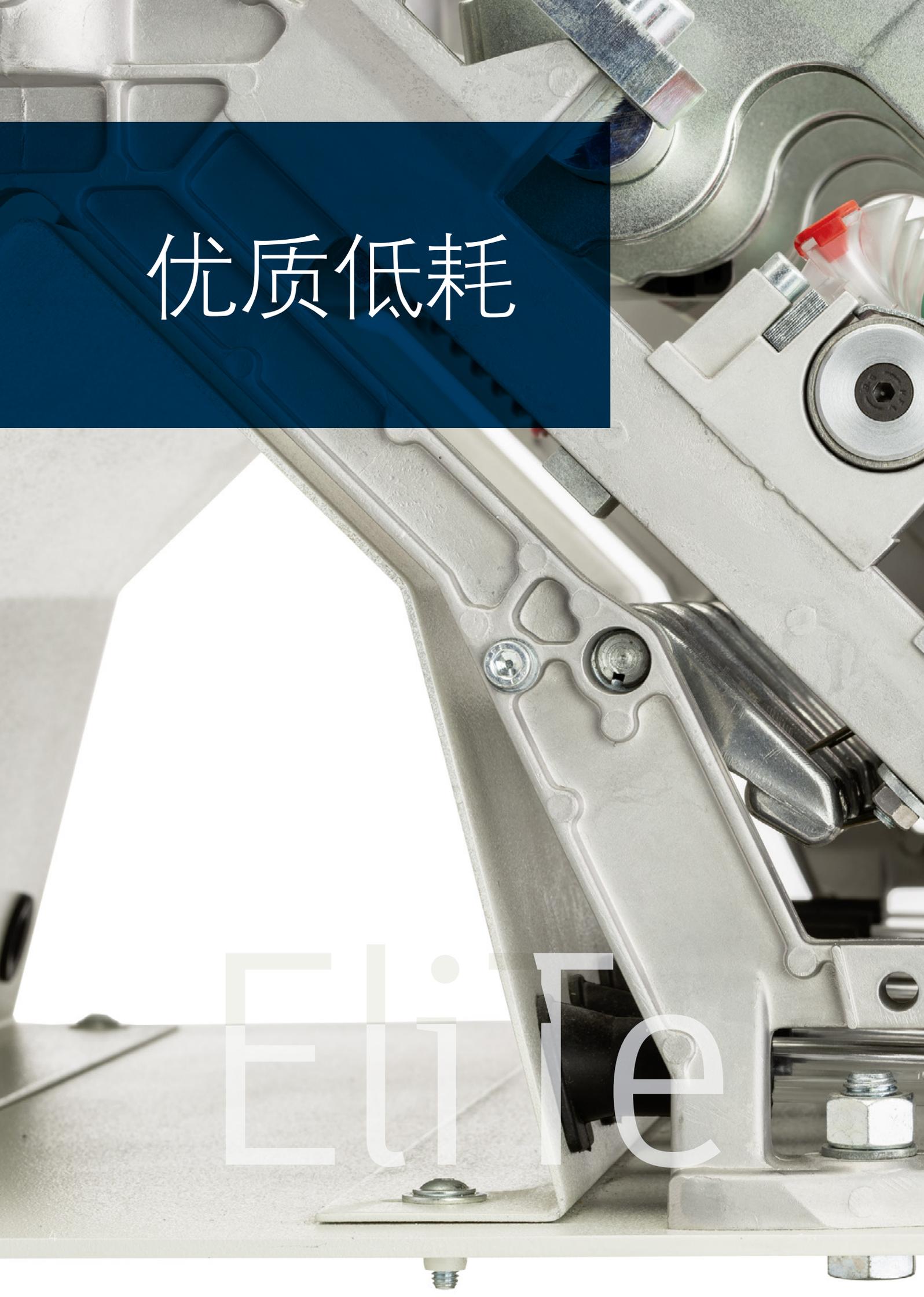


EliTe倚丽特设计初衷就是用来应对最具挑战的市场需求：高端纺纱客户需要的一款紧密纺设备。



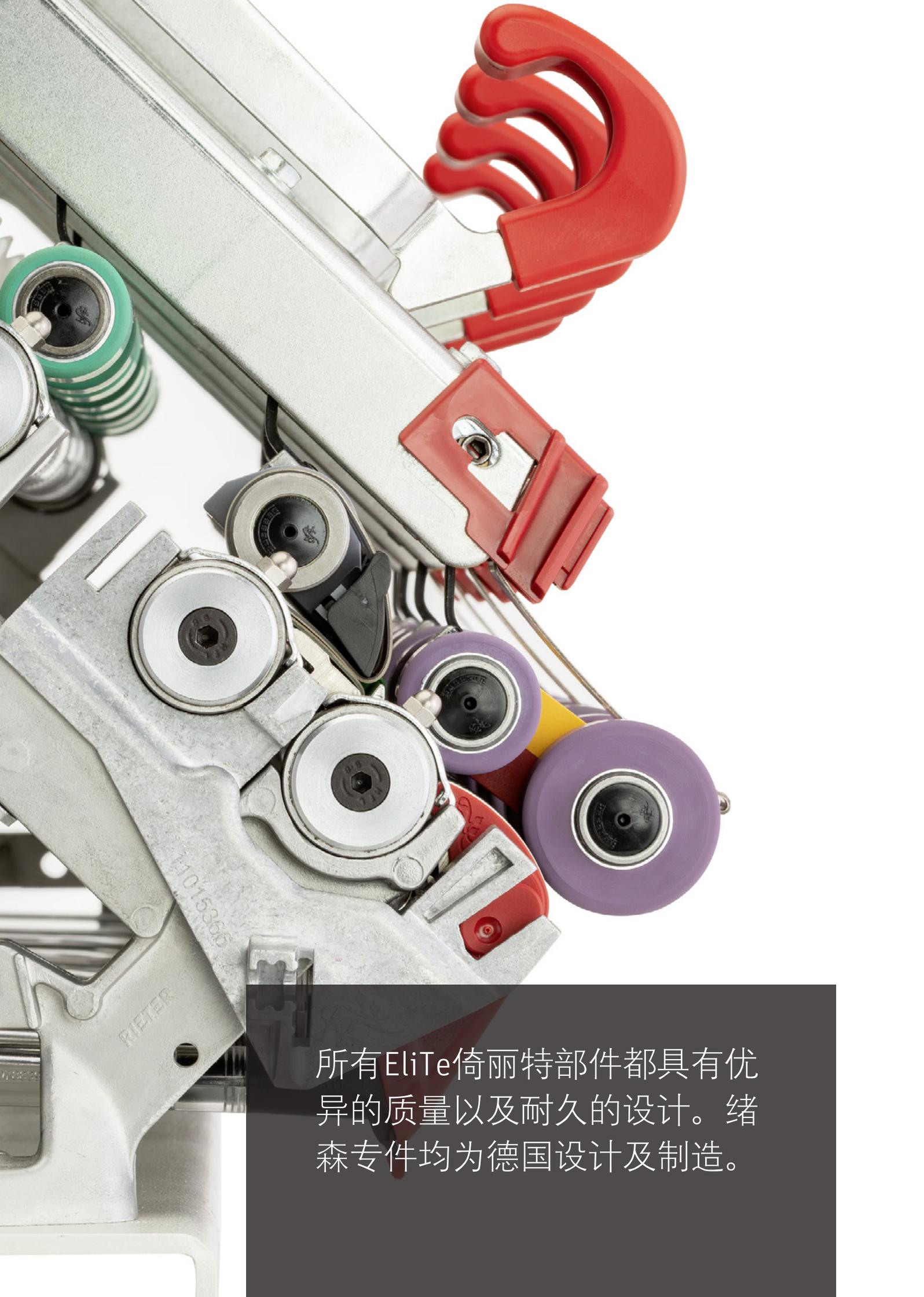
高产

elite

A close-up photograph of a complex metal mechanical assembly, likely a precision instrument or machine component. The metal is a light, brushed silver color. The assembly features various parts including a circular lens or aperture, a red-tipped component, and several screws. A dark blue semi-transparent rectangular overlay is positioned in the upper left quadrant, containing the Chinese characters '优质低耗' in white. The background is a plain, light-colored surface.

优质低耗

elite



所有EliTe倚丽特部件都具有优异的质量以及耐久的设计。绪森专件均为德国设计及制造。

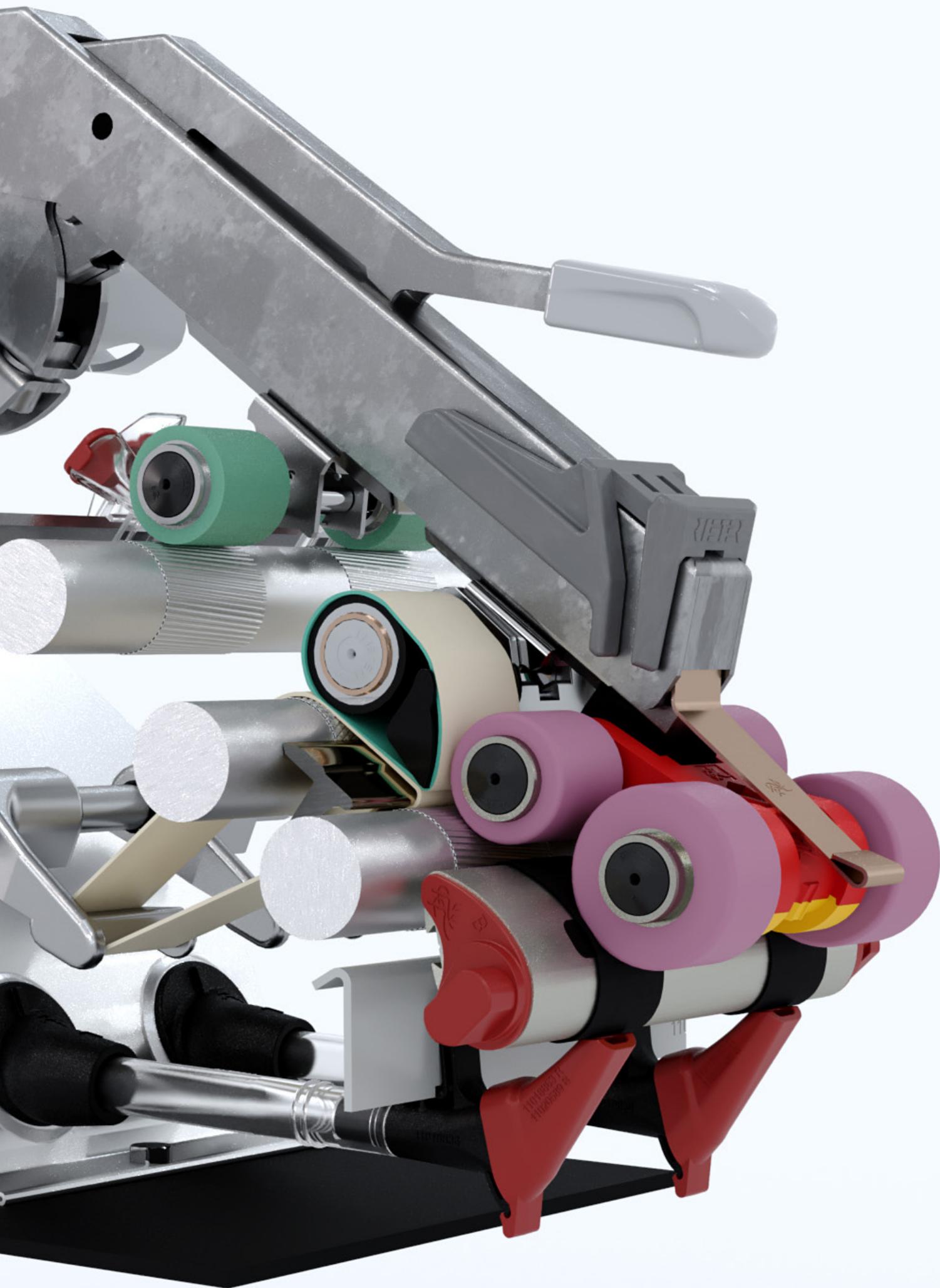
EliTe倚丽特可高效加工普梳和精梳棉、人造纤维及其混纺纤维。负压系统可将纤维在加捻之前完全平行地紧密排列，从而将所有纤维都集聚到纱体中。利用负压集聚牵伸后的纤维。





# Elite Compact

适合各类短纤维  
和精梳毛纺应用



# 显著优势

# EliTe

## 出色且稳定的纱线质量

凭借“德国制造”的稳定精度，EliTe 倚丽特能够以最小的锭差保证稳定的纱线质量。

## 对原料和纱线支数没有限制

EliTe 倚丽特适用的常用纱支范围为 3 - 340 英支，市面上没有其它系统声称具有同等的适用纱支范围。从芳纶到羊毛的所有已知纤维都可以在 EliTe 倚丽特上成功纺制。

## 应用广泛

所有终端产品，无论是机织、针织还是产业用纺织品，均可通过使用 EliTe 倚丽特增强性能。我们的客户每一天都在证实这一点。

## 可选择使用新部件和组件升级现有装置

多年来，绪森秉承的理念是可在已安装 EliTe 倚丽特装置上升级新组件，从而提高已安装 EliTe 倚丽特装置的价值。

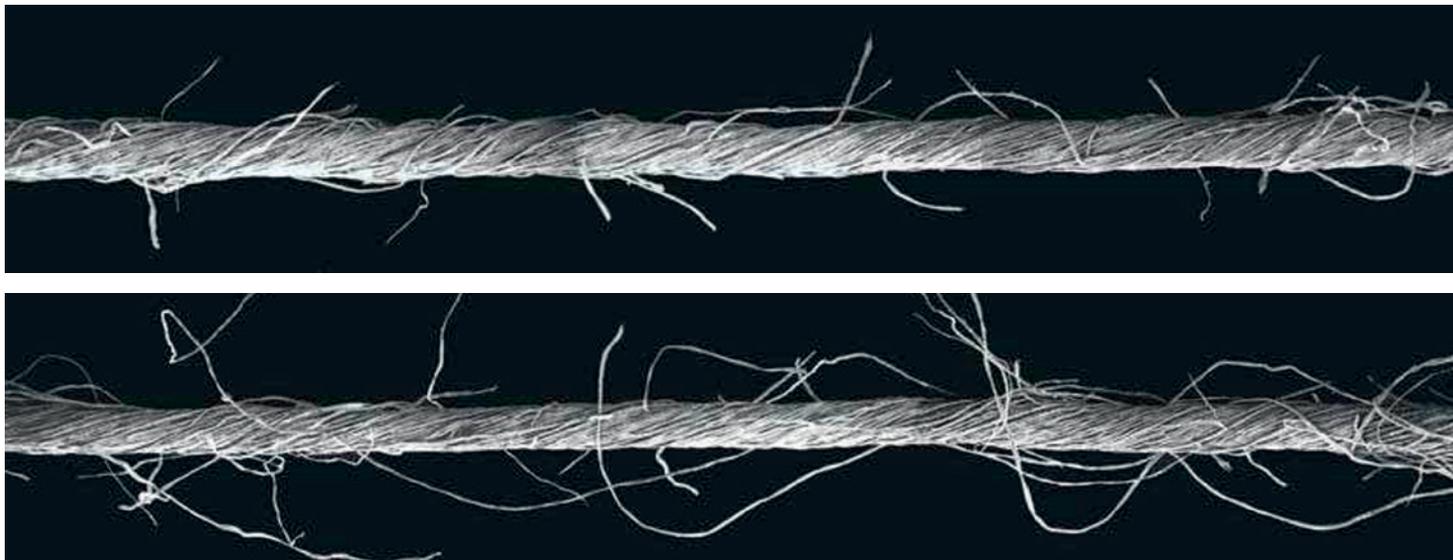
## 用户友好

自面世以来，易于操作和维护便是 EliTe 倚丽特的标志性特性。

## 几乎兼容任何机型

EliTe 倚丽特的全球安装量超过 1400 万锭，被安装在 100 多种不同类型的环锭细纱机上，充分说明了几乎所有现有机型都可以成功升级为 EliTe 倚丽特系统。

## EliTe倚丽特纱线的优势



任何紧密纺系统的目的都是让纤维在加捻前处于平行并且紧密的状态。紧密纺工艺消除了环锭纺的弱点：“纺纱三角区”，而EliTe倚丽特纱线是真正的低毛羽环锭紧密纱。

### 纤维利用率最大化

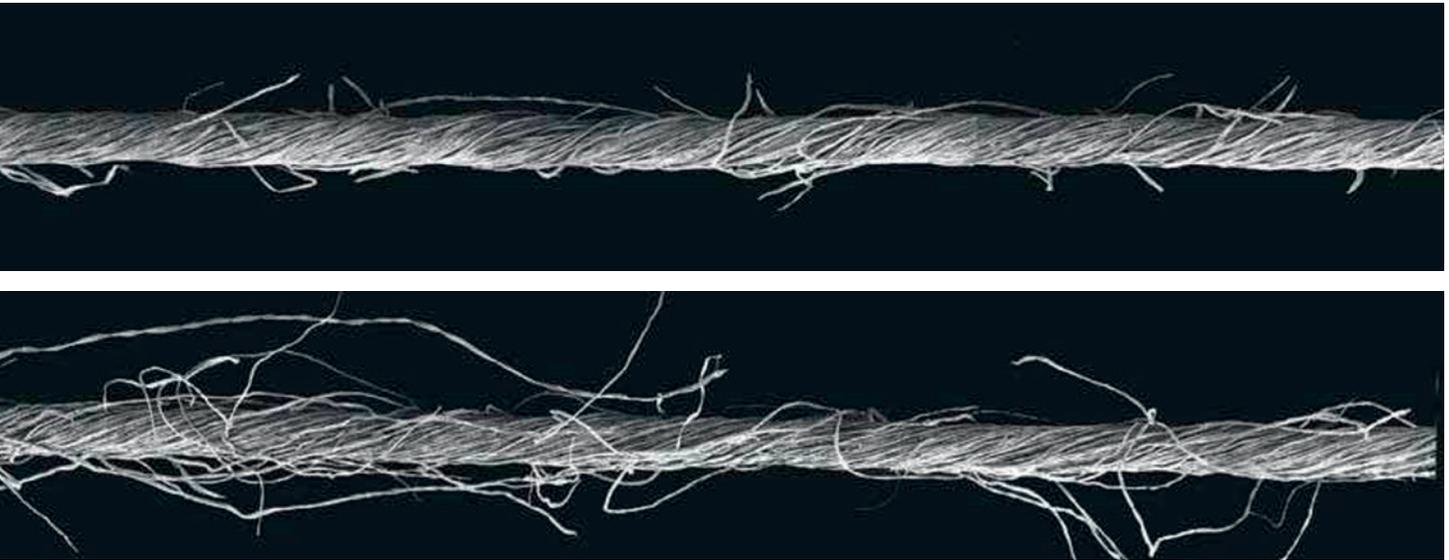
得益于最大化的纤维利用率，客户生产出的纱线拥有更好的纱线参数：

- 纱线强力提升达20%
- 延展率提升达20%
- 产能提升达50%
- 纱线均匀度更佳（CV%值更低）
- 毛羽减少达85%（Zweigle S3）
- 毛羽减少达30%（乌斯特H）
- 纱疵值降低

### 改善了所有后道工序的运行状况

有关客户得到多方面获益及机会的报告：

- 以更低的捻系数纺出针织纱，一位客户的产能提升20%，同时毛羽和断头率双双降低，并能保证稳定的纱线强力。
- 一份综合性客户报告指出，在生产机织纱时产能显著提升，同时机织效率亦提升5%。



## 从投资中获得最大收益的策略

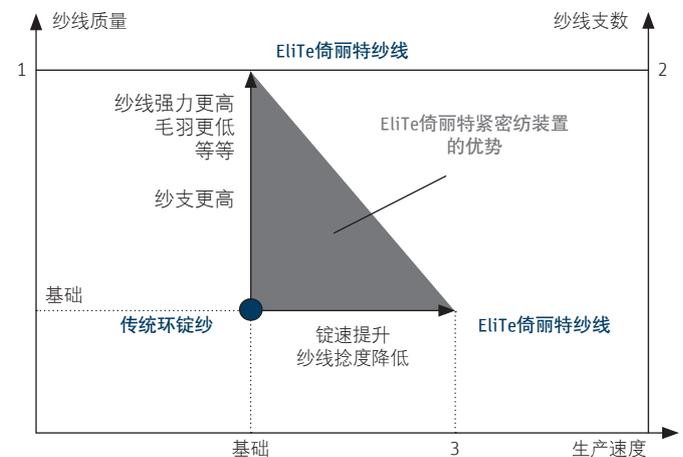
我们的客户以多种方式使用EliTe倚丽特紧密纺设备，并就如何从这项投资中获得最大收益总结了无数种策略。以下是他们总结出的基本策略（图表1）：

- 策略1：使用原始纤维原料，不改变机器设置。这可以充分发挥EliTe倚丽特的潜能来改善纱线质量并从中获益。
- 策略2：使用原始纤维原料，但提升生产速度，同时或者降低捻系数。这样可以保持纱线质量，显著改善毛羽值，又能大幅提高生产效率。
- 策略3：使用更经济的纤维原料，机器设置不变，在保证纱线质量和产量不变的同时，直接从原料成本降低中获益。

无论您采取哪种策略，在纱线市场不景气时，紧密纱依然能够在市场上备受关注。

对于批量生产的出口纱线，“紧密纱”和“EliTe倚丽特”会成为您从中获益的特属“商标”。

客户如何使用EliTe倚丽特技术



图表1：EliTe倚丽特紧密纺系统的使用策略

# EliTe倚丽特 – 技术和市场的领跑者

最新版EliTe倚丽特是EliTe倚丽特紧密纺系统的高级版本。它具有以下独特的全新特征：

## 带有EliSpring倚丽簧的EliTopAdvanced升级版倚丽辊

广泛的试验以及实践经验均证明，直接驱动且相互独立加压的两个EliTop倚丽辊罗拉能带来优异的运行与工艺稳定性。

所有最新摇架均可适配EliSpring倚丽簧，例如HP、P3-1、PK（短纤用）摇架。

## EliTubesAdvanced升级版倚丽辊

EliTubesAdvanced升级版倚丽辊具有偏心槽设计。加工不同纤维原料和不同纱支的纱线时，可选用不同的槽形：G型槽、D型槽以及S型槽。

加长槽可以直接达到EliTube倚丽管嵌片内部，确保纱线的紧密区贴近EliTe倚丽特罗拉钳口。前冲量可以增至6毫米，从而降低毛羽，增加纱线强力，改善纱疵。

## 新型截面的EliTube倚丽管

对于部分牵伸平面较为平缓或者钢领板升降距离较长的环锭纺纱设备，我们开发了新型截面的EliTube倚丽管——改善的表面曲率可抵消这些偏差，保证了EliTe倚丽特系统的运行稳定性和出色的质量表现。

全新特征	简述	客户收益
采用翻转设计的EliTopAdvanced升级版倚丽辊	所谓翻转设计，是指EliTop倚丽辊能够在摇架上下翻转。通过翻转EliTop倚丽辊，皮壳可以使用两次。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 维护需求减少</li> <li>• 损耗成本降低</li> </ul>
EliSpring倚丽簧	载荷直接作用于EliTe倚丽特皮辊和输出皮辊	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 断头率降低</li> <li>• 锭差小</li> </ul>
EliTubeAdvanced升级版倚丽辊	新型槽和加长槽，全新EliTube倚丽管截面，可调节至6毫米的前冲	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 纱线质量改善</li> <li>• 毛羽减少</li> </ul>
微晶陶瓷	陶瓷EliTube倚丽管嵌片延长了使用寿命	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 维护需求减少</li> <li>• 损耗降低</li> <li>• 网格圈寿命延长</li> </ul>
5starBL网格圈	耐磨性提升达20%，经过特殊的抗静电处理	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 寿命延长，损耗减少</li> <li>• 维护需求降低</li> </ul>
一体式轴承座，EliTube倚丽管托脚	便于快速、便捷和精确地操作和设置EliTube倚丽管	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 维护需求降低</li> <li>• 损耗降低</li> <li>• 锭差小</li> </ul>
EliTube倚丽管端盖	更长的配合面来确保EliTube倚丽管的密封和定位	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 锭差改善</li> <li>• 操作简单</li> </ul>
EliTube倚丽管吸风连接件和橡胶接头	与全新EliTube倚丽管端盖设计配套的EliVAC连接系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 维护操作简单</li> </ul>
Pelican派力肯吸棉管	采用全新设计，带有3个子件，便于操作和清洁	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 堵塞问题显著减少</li> <li>• 便于在清洁时进行维护</li> </ul>
能耗优化设计的EliDuct倚丽风道	贯穿车长不同直径的EliDuct倚丽风道	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 能耗降低</li> </ul>

## 微晶陶瓷嵌片

微晶陶瓷嵌片采用高耐磨性能的陶瓷材料制成，搭载独特的微晶结构设计表面，确保网格圈稳定运行的同时，可将网格圈的磨损率降低15%。微晶陶瓷嵌片的预期使用寿命在十年以上。



采用偏心槽设计和微晶陶瓷嵌片的EliTubeAdvanced升级版倚丽管

## 5starBL网格圈

新型5starBL网格圈将耐磨性能提升达20%，因此使用寿命延长，在恶劣纱厂环境下的工作周期得以提升，并且具有优异的抗静电性。

我们的销售工程师及服务工程师会为客户提供建议和引导，帮助他们选择适合其特定应用的合适型号。



5starBL网格圈



带有加长槽“G-D-S”的EliTubeAdvanced升级版倚丽管（不适合带有微晶陶瓷嵌片的型号）

EliTube倚丽管的推荐槽型

纱支(英支)		6	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	...
普梳	D型三角槽	建议	可能	可能	可能	可能	可能							
	G型直槽		可能	可能	可能	可能	可能							
	S型曲线槽													
	E型槽EliTwist	建议	建议	建议										
精梳	D型三角槽			可能	可能	可能	可能							
	G型直槽			可能										
	S型曲线槽							可能	可能	可能	可能	可能	可能	可能
	E型槽EliTwist	建议	建议	建议										

■ 建议      ■ 可能

## 翻转设计

翻转设计由EliTopAdvanced升级版倚丽辊以及带有偏心槽的EliTubeAdvanced升级版倚丽管共同实现：  
EliTop倚丽辊壳体可以“上-下”重复使用，这是因为上下壳体采用了相同的工艺技术，二者通过红黄两种颜色加以区分。EliTopAdvanced升级版倚丽辊在使用一个周期后可直接在摇架上翻转 - 由另外一侧尚未接触纱线的皮辊接着工作——无需额外的维护工作。

由于纤维运行轨迹在整个牵伸系统内会向右偏移，因此上皮圈与网格圈可同样翻转处理。

翻转技术是EliTop倚丽辊皮壳的使用寿命得以加倍，降低了损耗和维护需求，车间回磨工作量也降低了50%。

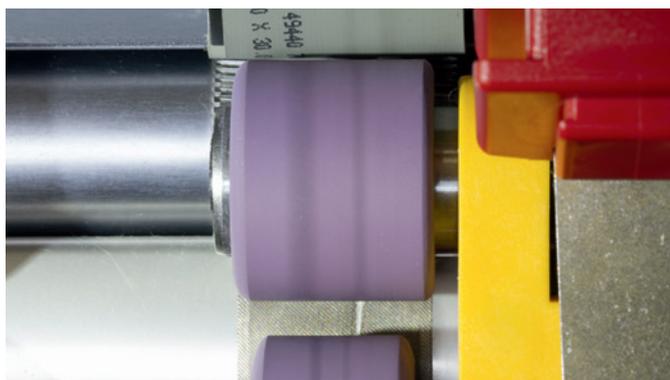
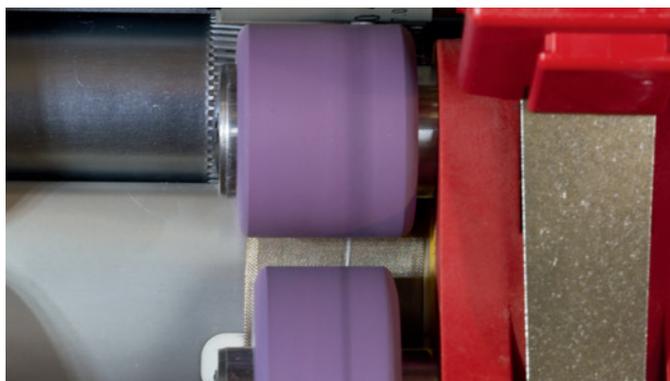
## 一体式轴承座/EliTube倚丽管托脚

一体式轴承座适用于所有立达/郎维/丰田/KTTM系列的环锭纺纱设备，它安装于罗拉座上，为处于前下罗拉正前方的EliTube倚丽管提供稳定以及强有力的支撑。

易维护操作

安装简单，无需依照定规打孔，安装速度快 - EliTe倚丽特的便捷安装性能（客户停机时间减少）  
EliTube倚丽管与前下罗拉之间位置精准可靠，间隙一致 - 前下罗拉绕花减少

在一体式轴承座不适用的情况下，EliTube倚丽管将安装在新型EliTube倚丽管托脚中，这种托脚的效果与一体式轴承座相同，只不过是首次安装时间稍长。



## 新EliTube倚丽管端盖

新型EliTube倚丽管端盖确保EliTube倚丽管在一体式轴承座或者新型EliTube倚丽管托脚中的精确位置，内置橡胶密封圈保证零泄漏以及便捷的拆装与内部清理配合面更长，可以更深地插入EliTube倚丽管，支持可靠的固定。新型倚丽管端盖确保操作简单，便于维护保养。

## 吸风连接件与橡胶接头

吸风连接件与橡胶接头是连接中央吸风系统EliVAC和EliTube倚丽管的重要部件，两者之间的接触面积更长，确保在EliTube倚丽管端盖与一体式轴承座/托脚接触前就起到导向作用，便于轻松设置EliTube倚丽管。

## Pelican派力肯吸棉管

所有EliTe倚丽特系统都配有Pelican派力肯吸棉管，它由3个部件构成——管件/安装头/吸头。两种不同口径的吸头可调节吸风负压，确保车长范围内的吸风负压一致。新型结构设计降低了堵塞以及绕花风险，降低了客户的维护需求以及网格圈和皮壳等的损耗。Pelican派力肯吸棉管易清理，并具有更长的清洁周期。



## 能耗优化设计的EliDuct倚丽风道

负压中央吸风系统EliVAC经过能耗优化设计，每个独立部件（例如风叶轮以及集风圈）均根据空气动力学原理调试至最佳适配状态。

整个EliVAC中央吸风系统以及吸风/过滤箱采用灵活的模块化设计。电机以及变频器尺寸、吸风管道的位置以及杂质处理和过滤方式，都会根据客户不同的需求做出相应的改变。

对于机身较长的机器，大口径风道可以降低能耗。风道直径随机器长度而降低，进一步确保了EliTube倚丽管吸风槽处均匀气流的稳定性。

	EliTe Advanced EliDuct Ø	全新EliTe倚丽特 EliDuct Ø
1008锭 细纱机	160毫米	200 - 160毫米 节省0.5千瓦/台车
超长细纱机 (1824锭)	250毫米	315 - 250 - 200毫米 节省3千瓦/台车

- + EliTopAdvanced升级版倚丽辊与EliSpring倚丽簧
- + EliTubeAdvanced升级版倚丽管  
配有新型槽、端盖、连接件与接头
- + 配有新型槽、端盖、连接件与接头
- + 一体式轴承座与全新托脚
- + EliVAC中央吸风系统  
能耗优化设计的EliDuct倚丽风道
- 创新零部件
- + 例如Pelican派力肯吸棉管、微晶陶瓷嵌片、5starBL网格圈

= 史上最佳EliTe倚丽特

## 对于已经安装的EliTe倚丽特设备

创新EliTe倚丽特部件可用于改造当前安装的EliTe倚丽特设备。我们可根据过去20年安装的不同版本的EliTe倚丽特设备，为客户提供量身定制的改造方案。它们包含了升级版EliTube倚丽管与升级版EliTop倚丽辊，甚至可以简化至仅提供Pelican派力肯吸棉管。

可提供以下改造套餐：

- 性能改造包
- 质量改造包
- 整合改造包
- 单个零部件升级

绪森的销售工程师和服务工程师会与客户沟通，向他们介绍最合适的套餐选项来发挥设备潜能，并且向客户提供一对一支持。

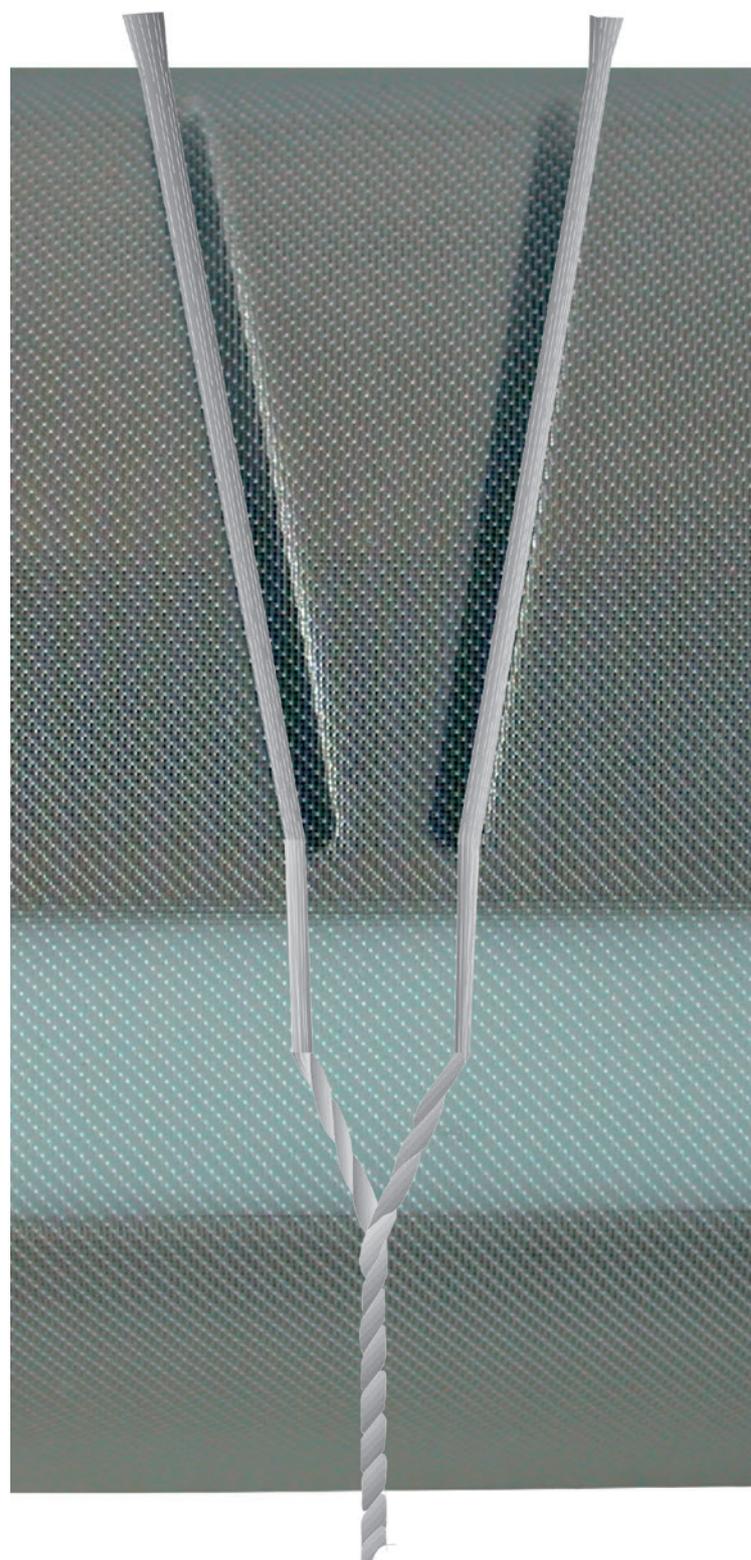
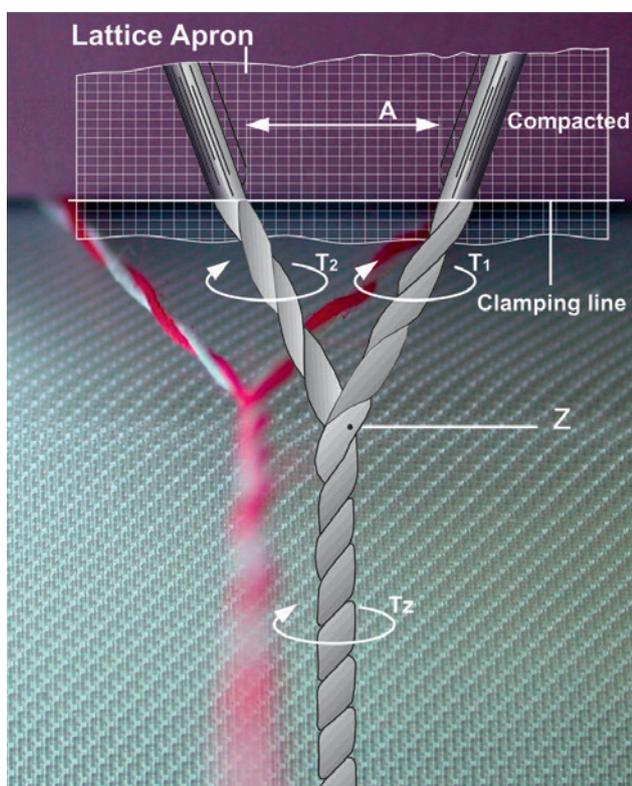
EliTe倚丽特已在全球不同型号的细纱机上安装了超过1400万锭。

## 特殊应用：EliTwist倚丽赛络紧密纺 – 用细纱机生产紧密赛络纱

采用EliTwist倚丽赛络紧密纺装置，可以直接在您的细纱机上生产出具有相同捻向的双股紧密赛络纱。两股粗纱喂入同一锭位，单独的牵伸并且紧密集聚，而后通过假捻合并。

EliTwist倚丽赛络紧密纺就是通常我们说的紧密双纱，在紧密纺技术推广之前还无法用于短纤纺纱。

在环锭细纱机上采用EliTwist倚丽赛络紧密纺，您可在普通单纱紧密纺和EliTwist倚丽赛络紧密纺之间自由切换。



## EliTe倚丽特 – 技术和市场的领跑者



**S. K. Sharma先生，印度Sportking纺纱厂总裁**

“Sportking有110000锭改造成了绪森EliTe倚丽特紧密纺，最近又增加了25000锭的改造项目。我们生产20到40英支全棉紧密纱线，产品深受全球知名客户欢迎。

我们对目前的纱线质量非常满意，未来也会继续选择绪森EliTe倚丽特紧密纺设备。”



**Renzo Rampinini先生，“I Cotoni di Albini”- 意大利Albini集团技术与研发经理**

“Albini集团因生产精美纺织品而闻名于世。我主要负责开发新型混纺与纱线，在我的工作经历中，我曾有机会对比各种不同的紧密纺设备生产中支纱到超高支纱的效果。在所有紧密纺设备中，我们最满意的当属绪森的EliTe倚丽特设备，其所生产的纱线质量水平很高，而且质量随着支数的增加而增加！绪森EliTe倚丽特设备能够充分满足Albini集团生产优质纺织品的需求。”



**Paul Jäckle先生，墨西哥KALTEX S.A. de C.V.公司生产经理**

“我们于2016年在Kaltex开始使用EliTe倚丽特设备生产紧密纱线，至今我们已经安装了120000多锭EliTe倚丽特设备。我们每天都从EliTe倚丽特紧密纺系统和纱线带来的高灵活性与高生产效率中获益。

由于EliTe倚丽特纱线在纺纱和织造过程中的优异表现，我们计划在短期内增加EliTe倚丽特纱线的生产。”



**Do Van Ve先生，越南Huong Sen Comfor纺纱厂总裁**

“我希望我的纱厂能够在质量和生产效率方面达到甚至超越各种国际标准。这就是为什么我只选择最佳和最知名的设备。对于紧密纺设备，我的选择毫无疑问是绪森的EliTe倚丽特，它享誉全球，在越南也是家喻户晓，能够确保质量，优化产能。”



**Mohammad Ali Khokon先生,孟加拉Maksons纺纱厂总经理。**

“无论是我们还是客户，对绪森EliTe倚丽特都很满意，因为它使我们能够生产优质纱线，这使得我们的尊贵客户对我们纱线的需求量暴涨。”



**Özgür Bal先生，土耳其Kıvanç Tekstil Sanayi ve Ticaret A.Ş.纺纱厂厂长**

“在Kıvanç工厂，我们在2017年开始生产不同纱支的混纺紧密纱，鉴于EliTeCompactSet倚丽特紧密纺在纱线质量、性能以及织物外观方面的改善，我们在2019年又投资了27500锭EliTe倚丽特设备。”

在这笔投资之前，Kıvanç Textile公司便已凭借优质织物在业界享有盛誉，投资后，我们将产品成功提升至一个全新水准。我们计划在未来继续投资倚丽特设备。”



**Phansak先生，泰国Phiphatanakit纺纱厂**

“在Phiphatanakit纱厂，我们5年前便将环锭纺设备升级成EliTe倚丽特，它们生产的纱线质量上乘，毫无瑕疵，我们非常满意。”



**M. Kalaichelvan先生，埃及Borg El Arab For Cotton Spinning(Eshratex)公司技术总裁**

“在埃及，Eshratex是纺纱工业中生产超高支纱的行业领先者，我们采用优质美国棉和埃及棉为原料，产品包括从50英支到160英支的单纱、双纱以及烧毛纱。我们评估了各种紧密纺设备，最终决定选择绪森EliTe倚丽特紧密纺，目前，我们改造了大部分环锭纺至绪森EliTeAdvanced升级版倚丽特，最后一批为2019年。质量水平显著提升，客户满意度也随之提高。”



**Spindelfabrik Suessen GmbH**

Donzdorfer Straße 4  
73079 Süssen

Germany

T +49 7162 15-0

F +49 7162 15-367

mail@suessen.com

[www.suessen.com](http://www.suessen.com)

**绪森中国**

欧专纺机配件（常州）有限公司

中国江苏省常州市新北区

河海西路390号

邮编 213022

电话：+86 (519) 8519 2366

邮箱：info@rco-changzhou.com

本资料及相关数据载体中的数据 and 图片于付印日期适用。绪森保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。绪森系统和绪森创新产品均受到专利保护。

3437-v1 zh 2203 · SLP.0117NC 03.22