

Bảng thông số kỹ thuật của PINSpacer NT và ACP

1. Việc sử dụng và tính tương thích

Để có được góc mở chính xác và sự định vị chính xác nhất quán trong trường kéo dài ở tất cả các vị trí kéo sợi, PINSpacer NT của SUESSEN (hình 1) đã được điều chỉnh tối ưu trên giá căng vòng da Active Cradle của SUESSEN.

Vì vậy, PINSpacer NT của SUESSEN (hình 2) chỉ được sử dụng kết hợp với giá căng vòng da Active Cradle chính hãng của SUESSEN để đảm bảo kết quả kéo sợi chất lượng cao đồng thời đảm bảo độ ổn định khi chạy máy.



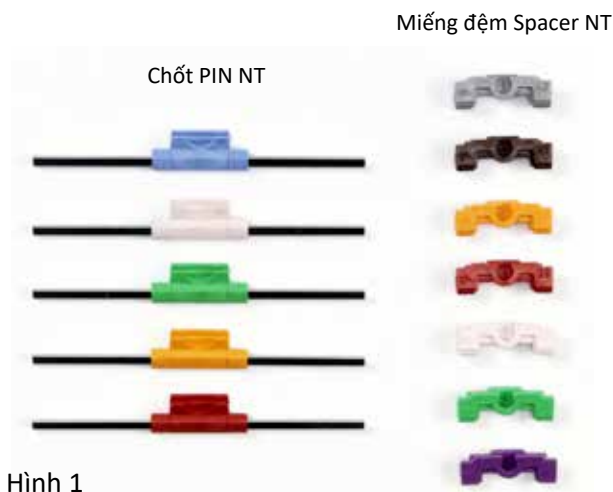
CHÚ Ý!

Các giá căng vòng da của nhà sản xuất khác tuy nhìn tương tự nhưng lại tạo ra các vị trí khác biệt và do đó độ mở giá căng vòng da sẽ khác so với quy định tất nhiên là sẽ dẫn đến cự ly điều chỉnh không chính xác và do đó gây ảnh hưởng tiêu cực đến các thông số của sợi!

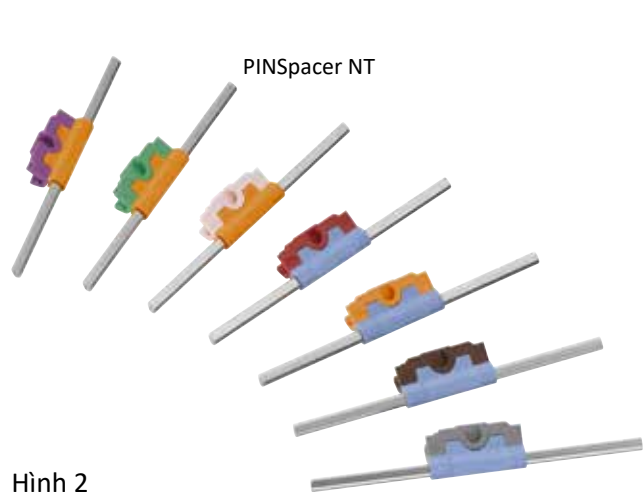
Ngoài ra, liên kết kẹp trên các sản phẩm khác với giá căng vòng da Active Cradle chính hãng của SUESSEN không đồng đều một cách rõ rệt khiến trong quá trình sử dụng vị trí của PINSpacer NT thay đổi trong trường hợp xấu nhất.

Trái ngược với PINSpacer một mảnh đã biết, PINSpacer NT bao gồm hai chi tiết. Cơ sở của điều này là miếng đệm Spacer NT để điều chỉnh độ mở giá căng vòng da có sẵn các kích cỡ từ 2,25 đến 5,0 mm. Màu của miếng đệm Spacer NT phù hợp với miếng đệm giá căng vòng da truyền thống của SUESSEN. Mỗi chốt PIN NT có thể kết hợp với một miếng đệm Spacer NT.

Không sử dụng miếng đệm Spacer NT **mà không có** chốt PIN NT, trong trường hợp này hãy sử dụng miếng đệm giá căng vòng da thông thường của SUESSEN.

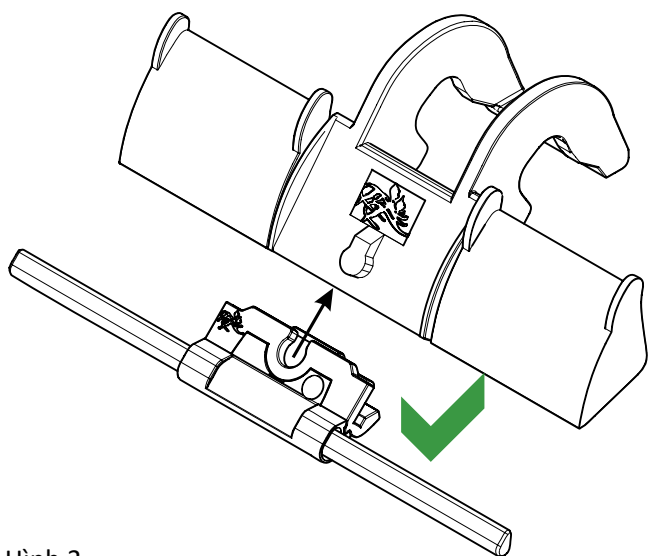


Hình 1

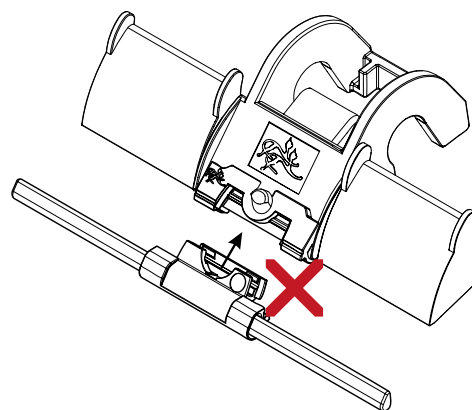


Hình 2

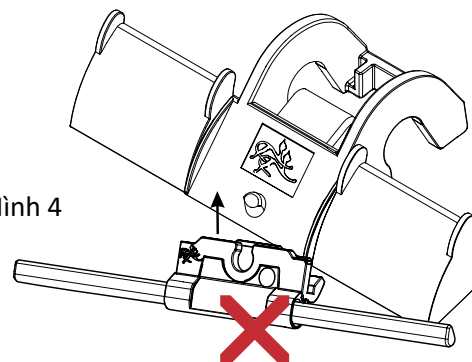
Lắp lên Active Cradle



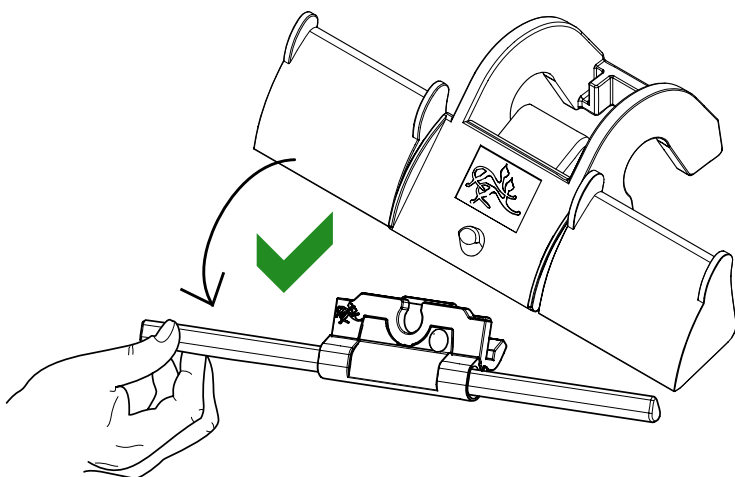
Hình 3



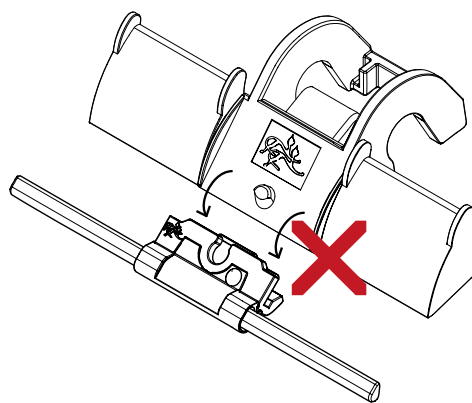
Hình 4



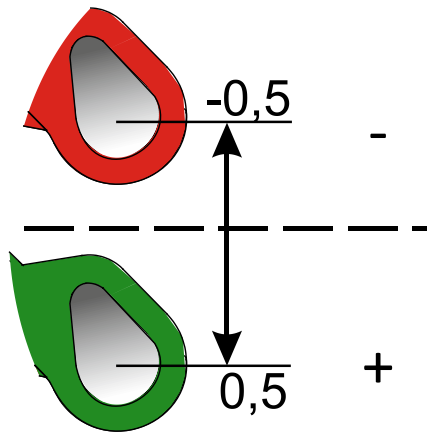
Tháo



Hình 5



Hình 6



Hình 7

PIN NT được lắp vào Spacer NT thông qua liên kết kẹp đơn giản và có các biến thể khác nhau. Chúng khác nhau ở chỗ các loại chốt PIN NT có các độ sâu đều vào đường đi của xơ khác nhau và do đó làm lệch hướng dòng xơ với các mức độ khác nhau (hình 7).

Do mức độ làm lệch hướng xơ cần thiết bằng chốt PIN NT phụ thuộc chủ yếu vào độ dày sợi thô được sử dụng, độ dài xơ, vật liệu xơ, độ sẵn của sợi thô và các yếu tố khác, nhà máy kéo sợi có thể điều chỉnh chốt PIN NT theo vật liệu cần kéo sợi mà không phụ thuộc vào miếng đệm giá căng vòng da cần thiết nào.

PINSpacer NT								
Miếng đệm Spacer NT	Mã nhận dạng của miếng đệm Spacer NT chính hãng SUESSEN	Độ mở giá căng vòng da mm	có thể kết hợp với	Độ sâu đều xơ mm	Chốt PIN NT 70/75mm Bước cọc	Mã nhận dạng của chốt PIN NT chính hãng SUESSEN	Chốt PIN NT 82,5 mm Bước cọc	Mã nhận dạng của chốt PIN NT chính hãng SUESSEN
màu đỏ tía	10713219	2,25		-0,5	đỏ	10713145	vàng	10743433
màu xanh lá	10713232	2,5		-0,25	màu cam	10713144	màu be	10743439
màu hồng	10713214	2,75		0	màu xanh lá	10705707	màu đỏ tía	10743440
đỏ	10713211	3,0		+0,25	màu hồng	10713080	nâu	10743462
màu cam	10713208	3,25		+0,5	màu lam nhạt	10713116	xám	10743455
nâu	10713130	3,5		-	-	-	-	-
xám	10713129	4,0		-	-	-	-	-
màu be	10713128	4,50		-	-	-	-	-
vàng	10702674	5,00		-	-	-	-	-

Bảng 1

Trái ngược với PINSpacer một mảnh, các giá trị kiểm tra sợi và độ ổn định kéo sợi giờ đây có thể được tối ưu hóa độc lập với nhau.

So với PINSpacer một mảnh, biên dạng của CHỐT cũng đã được thay đổi để đảm bảo rằng các xơ được dẫn hướng cưỡng bức bên dưới CHỐT và không thể chạy phía trên nó một cách sai lầm. Do đó sự an toàn vận hành được gia tăng đáng kể.

Năm biến thể của chốt PIN NT được phân biệt bởi vị trí CHỐT cao hơn hoặc thấp hơn với cấp độ dày khác nhau là 0,25 mm mỗi cấp. Độ sâu đều xơ bằng 0,00 của CHỐT ở đây tương ứng với vị trí của PINSpacer một mảnh. (Bảng 1)

Việc gán màu cho miếng đệm Spacer NT cho độ mở giá căng vòng da cũng tương tự như ở các miếng đệm giá căng vòng da đã biết.

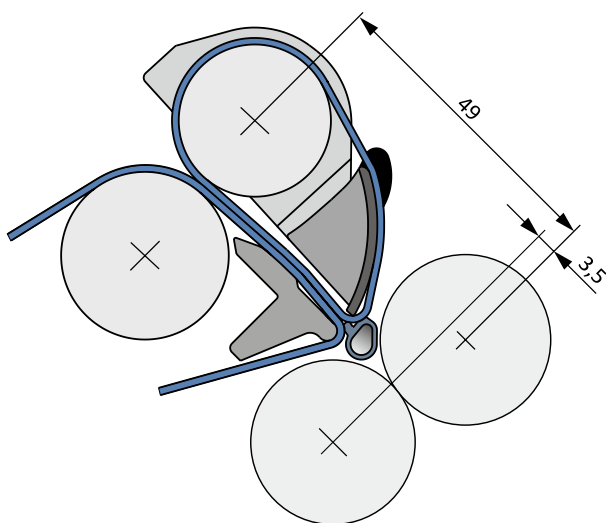
2. Xác định độ mở mũi của vòng da và độ sâu đè xơ của CHỐT

Do chốt PIN NT đóng vai trò như là một điểm chuyển hướng bổ sung cho các xơ khi chạy qua bộ kéo dài, nên việc kéo dài có xu hướng khó khăn hơn so với việc sử dụng các miếng đệm giá căng vòng da thông thường. Vì lý do này, chúng tôi đề nghị thông thường cần chọn độ mở mũi của vòng da của miếng đệm Spacer NT lớn hơn một cấp so với miếng đệm giá căng vòng da được sử dụng trước đó và ban đầu kết hợp với chốt PIN NT (0,00). Bằng cách kéo sợi thử nghiệm với các chốt PIN NT khác nhau hoặc có thể là dùng các giá trị thực nghiệm đã biết, có thể xác định hiệu quả tối ưu của chốt PIN NT đối với các giá trị thử nghiệm sợi và hiệu năng vận hành máy.

Bảng 2 được thiết kế để ưu tiên đảm bảo độ ổn định khi chạy máy đồng thời vẫn cải thiện các thông số của sợi. Do đó, đây chỉ có thể là các giá trị mang tính tham khảo, do các thực tế khác nhau của nhà máy kéo sợi (bao gồm khí hậu, độ sẵn của sợi thô, độ lớn của kéo dài chính, hình dạng của giá căng vòng da dưới, v.v.) trong các trường hợp cá biệt không tự động đưa ra giá trị thử nghiệm sợi và độ ổn định kéo sợi tối ưu.

Độ mở giá căng vòng da mm	Chỉ số sợi Ne >												
	10	15	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
2,25										✓	✓	✓→	
2,50								✓	✓→				
2,75							✓→						
3,00						✓→							
3,25				✓	✓→								
3,50				✓→									
4,00			✓→										
4,50		✓→											
5,00	✓→												

Bảng 2



Hình 8

3. Điều chỉnh bộ kéo dài

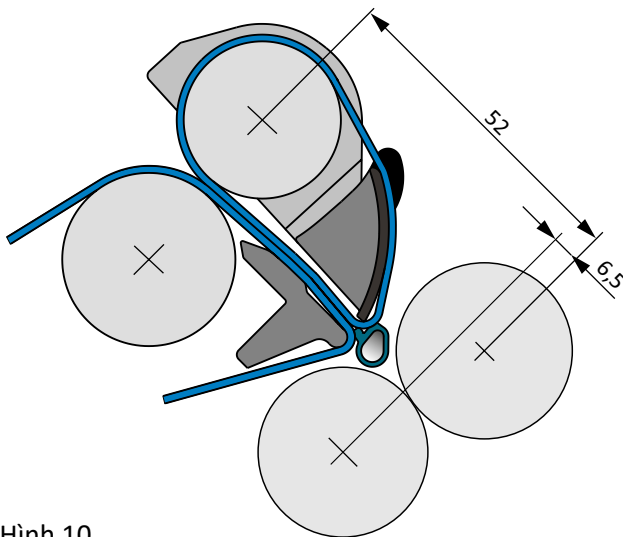
3.1 Điều chỉnh các tay ép suất HP-GX-AC, HP-AC hoặc PK-AC cho ứng dụng thông thường

Thông thường thì tay ép suất này có độ nhô ra của suất trên trước là 3,5 mm. Bắt đầu từ độ nhô này, hãy điều chỉnh cự ly từ trục của suất trên trước đến trục của suất trên có giá căng vòng da là 49 mm (hình 8).



Hình 9

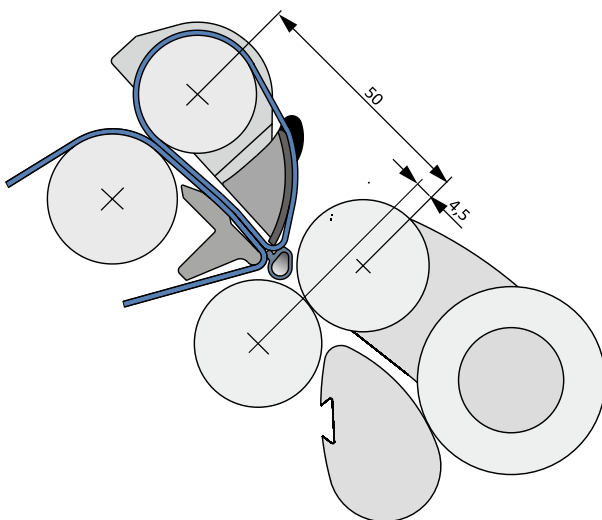
Khi đó cần lưu ý rằng chốt PIN NT và miếng đệm Spacer NT không được phép chạm vào vòng da dưới hoặc suốt dưới trước. Lý tưởng nhất là chốt nằm ở giữa khe hở hình nêm của vòng da dưới, suốt dưới và suốt trên trước (hình 9).



Hình 10

3.2 Điều chỉnh giá căng vòng da P3-1-AC cho ứng dụng thông thường

Thông thường thì tay ép suốt P3-1 có độ nhô ra của suốt trên trước là 6,5 mm với vị trí chốt là A1/B1. Bắt đầu từ độ nhô này, hãy điều chỉnh cự ly từ trục của suốt trên trước đến trục của suốt trên có giá căng vòng da là 52 mm (hình 10).



Hình 11

3.3 Điều chỉnh cho mọi ứng dụng EliTe® với giá căng vòng da AC chính hãng của SUESSEN

Cự ly EliTe® quy định độ nhô của suốt trên trước là 4,5 mm. Khoảng cách trục 50 mm giữa suốt trên trước và suốt trên có giá căng vòng da đảm bảo vị trí chốt chính xác trong bộ kéo dài (hình 11).



Bảo lưu mọi quyền thay đổi về mặt kỹ thuật
Technical modifications reserved

Reserva-se o direito de alterações técnicas
Reservado el derecho de modificaciones técnicas

Teknik deęişimlerin hakkı bizde saklıdır
Con riserva di modifichite tecniche

Suessen

Spindelfabrik Suessen GmbH
Phố Donzdorfer 4, D-73079 Süssen, CHLB Đức
Điện thoại +49 (0) 7162 15-0 Fax +49 (0) 7162 15-367
email: mail@suessen.com · <http://www.suessen.com>